

# 东莞惠阳低压灌注厂家报价

发布日期：2025-09-29

随着工业设计的发展，小批量产品的需求越来越多，凡开发产品，首先做一套手板检测外观，再用小批量打入市场，数量成百上千，如医疗器械、汽车配件产品外壳大多数采用：注塑加工(尺寸较小的产品)、玻璃钢（尺寸较大的产品，如CTDR等）、吸塑（结构较简单的产品，比如：台车，一些仪器外壳）、数控加工（结构比较复杂，产品数量不大的产品）、小批量复模（要求不太高，并且产品量比较少的产品）等工艺，随着现代工艺的发展，消费者对产品的质量要求越来越高，浇注材料：双组份聚氨酯PU目前所用材料HD-PU4210 DCP-RIM AXSON-RIM 875东莞惠阳低压灌注厂家报价

为什么选择 凯奥的低压灌注进行注塑成型较好的生产模具工具始于质量的原材料、严格的过程控制和专业的模具制造商。只有拥有多年支持财富 500 强公司经验的供应商才能确保为您的生产工具需求提供可重复的结果。以下是 凯奥模具手板厂为大批量生产工具制造和注塑服务提供的一些优势。

这是制造无限量更好终用途塑料部件的更好稳定、更好可靠的方法，几乎适用于任何行业的任何应用。此外，工程树脂在很多情况下可以替代金属部件，从而减轻重量，节省成本。

东莞惠阳低压灌注厂家报价铝模具适合有一定批量（500件以上）的正式产品的生产，模具重量轻，加工周期较短，成本低等优势。

凯奥模具推出一种新的工艺---“RIM低压灌注小批量制作”基本可以替代以上的工艺，具有尺寸稳定、强度高、效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点，适用于产品开发过程中的小批量试制。手板模型低压灌注的优点：是一种快速模具制品生产的新工艺，它相对注塑来说成本较低，其产品是整体成型出来的，因此低压灌注生产出来的产品具有缩水和变形较小，尺寸稳定，效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点，制作出来的产品强度也较高。如这样的案件就很适合采用低压灌注的方式来生产产品

RIM低压灌注技术可以满足汽车客户的个性化需求，对于一些型号较老的车型零部件手板制作，满足汽车修理要求。汽车维修过程中需要使用特殊的工具，而3D打印技术正好解决了这个问题3D打印技术立足于信息技术、材料技术、控制技术和智能制造技术，随着这些技术的不断进步3D打印技术在各领域的应用也越来越成熟。在汽车的制造和维修领域3D打印技术已经发挥了巨大的作用，在3D打印技术的推动下，汽车行业会向着个性化定制、便捷化和智能化的方向发展。混合物注入快速模具后，在模具内快速反应并交联固化，脱模后就是所做的产品模型。

低压灌注[RIM]与注射成型类似，不同之处在于使用了热固性聚合物，也就是模具内发生固化反应。较常见的低压灌注加工材料是BAYER[BASF[HUNTSMAN]AXNSON等。两个聚合物混在一起，然后将混合物在高压下注入模具中，混合物在模具中膨胀固化。如果在混合物中加入增强剂，则该过程称为增强反应注射成型[RRIM]常见的增强剂包括玻纤和云母。低压灌注另外一种方式是使用纤维网作为增强剂的结构反应注射成型[SRIM]这种方式是先将纤维网置于模具中，然后再注射聚合物的混合物。低压反应注射成型机是在引进国外先进技术、结合国情及国内其它设备的基础上，加以改进开发的新产品。东莞惠阳低压灌注厂家报价

应用于快速模制作的一项新工艺，主要是将双组份聚氨酯材料经混合后。东莞惠阳低压灌注厂家报价

低压反应注射成型机是在引进国外先进技术、结合国情及国内其它设备的基础上，加以改进开发的新产品。该设备具有计量精确，混合均匀、数字显示、性能可靠、自动化程度高等优点。动作程序由微机程序控制，并可在不停机状态下进行工艺需要的调整。 应用范围 方向盘、保险杠、汽机车座垫、医疗设备制品、玩具类、健身器材等。

产品行业有：汽车外壳类，医疗外壳设备，机器人外壳，电子外壳，工业设计外观结构件等，欢迎给我们留言，如果您有任何关于快速成型，手板复模样件，低压灌注工艺的问题都可以咨询。东莞惠阳低压灌注厂家报价

深圳市凯奥模具技术有限公司(前身是深圳殷华快速模具制造有限公司)，创建于1995年，是一家为客户提供新产品设计阶段的验证、试制及塑胶件小批量生产的专业解决方案技术型企业。总部位于深圳市龙华区大浪街道华荣路澳华工业区内，厂房面积6000 平方米。分公司东莞市凯奥模具科技有限公司，位于东莞市长安镇。

凯奥是国内较早期开始应用与推广RPM技术型企业, 深圳市高新技术企业、深圳市CAD 技术咨询服务中心。并被国家科技部认定为快速原型研究与服务中心及全国 CAD 应用工程示范企业、凯奥拥有强大的技术支持, 数十年不断积累丰富经验, 内部强化推行6S管理体系、设备齐全、工艺先进、技术精湛、品质超群、反应快捷, 数百位专业技术人员每天的努力, 尽力使每一个客户达到满意。从而分担客户的挑战和压力, 为客户提供更有竞争力的解决方案。